



# Пленка полупрозрачная зеркальная 3M™ Scotchcal™ 7755-520/7755-520C

## Общее описание

Пленка полупрозрачная зеркальная Scotchcal™ 7755-520 и пленка полупрозрачная зеркальная 7755-520C с клеевым слоем типа Comply™ – долговечные, безугадочные, глянцевые, полужеркальные фторуглеродные пленки на бумажной защитной подложке. Пленки раскраиваются на режущем плоттере с вакуумной или механической фиксацией материала. Трафаретная печать на пленке осуществляется красителем серии 1900. При дневном освещении пленка создает эффект хромированного материала, а при внутренней подсветке (LT 18%) пленка выглядит полупрозрачной. Эффект сохраняется даже в тяжелых условиях эксплуатации (например, при сложных погодных условиях).

Пленка идеально подходит для наклеивания на окна и другие прозрачные основы, при этом она одинаково хорошо смотрится и с улицы, и из комнаты. Пленка также применяется в витринах с внутренней подсветкой, создавая эффект хромирования при дневном освещении, а в темное время суток она выглядит белой.

Пленка предназначена для наклеивания на плоские поверхности и на поверхности с несильно искривленным профилем. Наклеивание на гофрированные и составные поверхности не рекомендуется и не покрывается гарантией. Кроме того, не рекомендуется наклеивать пленки этой серии на поверхности, способные к самопроизвольной дегазации.

Пленка полупрозрачная зеркальная Scotchcal™ 7755-520 на пластиковой основе рекомендована для использования в процессах термоформования. Пленки серии 7755-520/7755-520C не следует применять там, где существует опасность попадания на графику брызг или проливов нефтепродуктов или растворителей.

Гарантийный срок службы пленок Scotchcal™ 7755-520/ 7755-520C, установленный для коммерческих транспортных средств, не распространяется на личные автомобили, для которых действительны спецификации производителя (ОЕМ).

## Ассортимент продукции

7755-520/7755-520C Полупрозрачный зеркальный.

## Клеевой слой

7755-520 Акриловый, прозрачный  
7755-520C Акриловый, прозрачный, типа Comply™

## Минимальная температура при наклеивании

Температура пленки и основы: +10 °С.

## Подложка

Белая крафт-бумага.

## Долговечность и гарантийные сроки

Срок службы пленки, подготовленной и наклеенной с соблюдением рекомендаций 3M, указан ниже. Приводимые данные основаны на опыте эксплуатации пленок в странах Европы. Фактический срок службы зависит от выбора и подготовки материала основы, ухода за графикой и условий окружающей среды.

## Вертикальное положение

Неокрашенная		1900 Series
		1920DR защитный лак
Северная и Центральная Европа	6 лет	6 лет
Средиземноморские страны	5 лет	5 лет
Ближний Восток и Северная Африка	4 года	4 года

## Примечание:

Гарантия распространяется на пленки, наклеенные на вертикально расположенные основы (90°±10°). Срок службы пленки, наклеенной на наклонную поверхность, может быть значительно меньше. Наклеивание на горизонтальные поверхности не рекомендуется. Данный бюллетень не содержит описания процедур обработки и наклеивания пленки. Эти сведения приведены в Сборнике Технических Рекомендаций, которые можно получить у торгового представителя или дилера.

## Применение

Пленка Scotchcal™ 7755-520/7755-520C применяется для изготовления долговечных контурных символов, знаков и табло с внутренней подсветкой. Другие

способы применения пленки, если на них не получено письменное согласие компании 3M, не покрываются ни гарантией 3M.

## Изготовление продукции

### Графическая печать

Краситель Scotchcal™ 1900

Разбавление: краситель должен быть разбавлен до меньшей вязкости, пригодной для печати, с помощью смеси из CGS-30 и CGS-50 в пропорции 1:1.

Защитный лак необходимо разбавить 30%-ной смесью указанных растворителей CGS-30 и CGS-50.

### Шелкографический лак

Для обеспечения стойкости и долговечности краситель, нанесенный на пленку, необходимо покрыть защитным лаком.

Шелкографический лак Scotchcal™ глянцевый 1920DR.

### Раскрой: минимальная высота

Минимальная рекомендуемая высота текстовых символов – 10 мм. Эта цифра получена при оценке качества раскроя прописных букв шрифта «Гельветика». Пользователь может самостоятельно определить, какая высота символов пригодна именно для его проекта. Это тем более необходимо сделать, поскольку технические характеристики плоттеров могут сильно различаться.

Необходимо принять во внимание следующие факторы, влияющие на качество края:

- Заточка режущей кромки лезвия (тупое лезвие делает края пленки зазубренными).
- Вес резака:
  - a) резак с правильно подобранным весом лишь слегка прорезает подложку;
  - b) легкий резак не прорезает пленку и клеевой слой полностью;
  - c) слишком тяжелый резак прорезает подложку насквозь, прихватывает пленку (этим ускоряется ее износ), оставляет зазубренные края.

### Удаление излишков

Излишки пленки 7755-520 должны быть немедленно удалены во избежание растекания клея, которое может произойти через сутки (или более) после раскроя.

### Защитное маскирование и установка интервалов

Условия	Аппликационная бумага
<b>Неокрашенная</b>	
Общее маскирование	SPCM-19
Установка интервалов	SPCS-100
<b>Красители 1900 Series</b>	
Общее маскирование	SPCM-19
Установка интервалов	SPCS-100

## Наклеивание

Для пленок Scotchcal™ 7755-520/7755-520C рекомендован сухой метод наклеивания. Влажное наклеивание не рекомендовано и не покрывается гарантией.

Чтобы не оставлять царапин на поверхности пленки, пользуйтесь ракелем с малым коэффициентом трения. Для многоцветных изделий с внутренней подсветкой рекомендуемое перекрытие пленки составляет от 3 до 4 мм.

## Основные характеристики

Все приводимые данные являются типовыми и не предназначаются для включения в спецификации. Приводимые данные относятся к неокрашенным пленкам и окрашенным пленкам с защитным покрытием.

### Физические свойства

Свойство	Значение (в единицах СИ)
Толщина (DIN 53104)	0,08 – 0,09 мм
Прочность на растяжение (DIN EN ISO 527)	45 Н/25 мм при 23 °С
Относительное удлинение при растяжении (DIN EN ISO 527)	50% при 23 °С
Безусадочность (FTM 14)	< 0,4 мм
Температура при эксплуатации	От -35 °С до +95 °С

### Клей (FTM1)

7755-520/7755-520C	
Основа	Значение (в единицах СИ)
Акриловая	45 Н/25 мм

**Примечание:** ISO – Международная организация по стандартизации; FTM – методы испытаний Finat (Ассоциация европейских производителей пленки).

### Химическая стойкость

Вещество	Длительность воздействия	Результат
Эталонное топливо (85% – уайт-спирит, 15% – ксилол)	1 час	Сильное размягчение краев
Дизельное топливо № 1	1 час	Сильное размягчение краев
10%-ная соляная	10 мин	Без видимого

кислота		эффекта
10%-ный гидроксид аммония	10 мин	Без видимого эффекта

## **Термоформование**

Для термоформования пригодная только пленка 7755-520. Температура нагрева пленки не должна превышать +125 °С. Рекомендуем использовать основы из ПЭТ (полиэтилентерефталат), так как по сравнению с другими основами они имеют более низкую температуру формования.

Компания 3М не рекомендует использовать пленки 7755-520С в процессах термоформования, так как под ними могут образовываться заметные пузыри.

## **Хранение**

Срок хранения неокрашенной пленки составляет 2 года с момента приобретения и при соблюдении нижеследующих условий:

Пленка должна храниться в заводской упаковке в чистом, сухом помещении, защищенном от прямых солнечных лучей, при температуре +35 °С.